

Instrukcja montażu klap serii FID S/S c/P

Zastosowanie

Klapy mcr FID S/S c/P z wyzwalaczem termicznym przeznaczone są do zabudowy w instalacjach wentylacji ogólnej, w miejscu przechodzenia tych instalacji przez pionowe i poziome przegrody budowlane. W czasie pożaru klapy te umożliwiają zachowanie odporności ogniowej przegrody budowlanej, przez którą są prowadzone przewody wentylacyjne i klimatyzacyjne. Podczas normalnej pracy instalacji przegroda klapy znajdują się w pozycji otwartej. W przypadku wybuchu pożaru następuje przejście przegrody klapy do pozycji zamkniętej.

Kłapa nie może pracować w instalacji narażonych na zapylenie chyba, że zostanie objęta specjalnym, indywidualnie opracowanym programem serwisu i przeglądów technicznych.

Odporność ogniowa

Klapy mcr FID S/S c/P są sklasyfikowane według kryteriów normy EN 13501-3+A1:2009 w klasie odporności ogniowej **EI 120 (ve ho i↔o)S/ E 120 (ve ho i↔o)S**.

Budowa

Klapy odcinające typu mcr FID S/S c/P

Klapy odcinające mcr FID S/S c/P składają się z obudowy o przekroju prostokątnym, ruchomej przegrody odcinającej oraz mechanizmu wyzwalająco-sterującego uruchamianego zdalnie lub samoczynnie po zadziałaniu wyzwalacza termicznego.

Obudowa klap wykonana jest z blachy stalowej ocynkowanej lub nierdzewnej. Całkowita długość obudowy wynosi co najmniej 296 mm. W części środkowej, w miejscu osadzenia przegrody odcinającej, obudowa posiada perforację szerokości 30 mm. Na wewnętrznej stronie obudowy, wokół zamkniętej przegrody odcinającej, znajduje się uszczelka pęczniająca typu Palusol firmy Palusol o przekroju 30 x 2,0 mm. Obudowa z obu stron jest zakończona połączeniami kołnierзовymi.

Przegroda odcinająca wykonana jest z dwóch warstw płyty ogniochronnej typu Tecbor o grubości 15 mm (całkowita grubość przegrody 30 mm). Przegroda osadzona jest w blaszanym profilu wzmacniającym.

Do wewnętrznej powierzchni obudowy przyklejona jest uszczelka wentylacyjna typu „P” 10x5 mm, zapewniająca szczelność klap w temperaturze otoczenia.

Działanie

Klapy odcinające w normalnej pozycji są otwarte. Przejście klap w stan bezpieczeństwa (zamknięcie) odbywa się:

- Automatycznie poprzez zadziałanie zintegrowanego wyzwalacza topikowego (mechanizm wyzwalająco-sterujący MERCOR typu KW1), wyzwalacza topikowego (mechanizm wyzwalająco-sterujący MERCOR typu RST) lub wyzwalacza termoelektrycznego (siłowniki osiowe BELIMO serii BF...-T, BLF...-T, BF-TL...-T, siłowniki osiowe Edelweiss serii EXBF lub siłowniki osiowe Johnson Controls (serii S9208 z wyzwalaczem termoelektrycznym ST1.72E).
- Ręcznie poprzez zwolnienie dźwigni zwalniania ręcznego (mechanizm wyzwalająco-sterujący MERCOR typu KW1) lub naciśnięcie przycisku kontrolnego na wyzwalaczu termoelektrycznym (siłowniki osiowe BELIMO serii BF...-T, BLF...-T, BF-TL...-T lub siłowniki osiowe Edelweiss serii EXBF lub siłowniki osiowe Johnson Controls (serii S9208 z wyzwalaczem termoelektrycznym ST1.72E).
- Zdalnie poprzez zadziałanie wyzwalacza elektromagnetycznego (mechanizm wyzwalająco-sterujący MERCOR typu KW1) lub zadziałanie siłownika osiowego (siłowniki osiowe BELIMO serii BLF, BF, BF-TL, siłowniki osiowe Edelweiss serii EXBF lub siłowniki osiowe Johnson Controls (serii S9208 z wyzwalaczem termoelektrycznym ST1.72E).

Klapy z siłownikami BELIMO serii BF lub BLF, BF-TL, siłownikami Edelweiss serii EXBF lub siłownikami Johnson Controls serii S9208 zamykają się w wyniku odcięcia dopływu prądu, na skutek działania sprężyny powrotnej umieszczonej w siłowniku. Otwarcie klap następuje po podaniu na zaciski siłownika napięcia zasilania lub ręcznie po użyciu klucza.

Klapy z mechanizmem wyzwalająco sterującym KW1 oraz RST zamykają się na skutek działania sprężyny napędowej umieszczonej w mechanizmie, uruchamianej poprzez zadziałanie topika, wyzwalacza elektromagnetycznego lub ręcznie poprzez dźwignię wyzwalającą. Otwarcie klap następuje ręcznie poprzez użycie klucza (mechanizm KW1), naciągnięcie dźwigni (mechanizm RST) lub zdalnie po podaniu napięcia zasilania do siłownika MERCOR KW.

Uwaga

W żadnym wypadku nie należy ciągnąć bezpośrednio za przegrodę klapy w celu jej otwarcia lub zamknięcia. Takie działanie może spowodować uszkodzenie mechanizmu napędowego, które nie podlega naprawie gwarancyjnej.

Układy napędowe i wyzwalające

Układem napędowym klap mcr FID S/S c/P może być:

- Mechanizm wyzwalająco-sterujący MERCOR typu KW1 wyposażony w zintegrowany wyzwalacz termiczny 72°C, sprężynę napędową, układ dźwigniowo krzywkowy. Mechanizm ten może zostać dodatkowo wyposażony w wyzwalacz elektromagnetyczny na napięcie 24V AC/DC lub 230V AC (sterowany impulsem prądowym lub przerwą prądową) oraz wyłączniki krańcowe do sygnalizacji stanu położenia przegrody klapy. Mechanizm KW1 może zostać wyposażony dodatkowo w siłownik do ustawiania klapy w funkcji oczekiwania MERCOR KW na napięcie 24V AC/DC lub 230V AC. (opcjonalnie istnieje możliwość zastosowania wyzwalaczy o nominalnej temperaturze zadziałania od 57°C do 100°C).
- Mechanizm wyzwalająco-sterujący MERCOR typu RST (bez zintegrowanego wyzwalacza termicznego) wyposażony w sprężynę napędową oraz układ dźwigniowo krzywkowy. Wyzwalacz termiczny 72°C mocowany jest w tym wypadku poza mechanizmem klapy, na samej przegrodzie urządzenia. (opcjonalnie istnieje możliwość zastosowania wyzwalaczy o nominalnej temperaturze zadziałania od 57°C do 100°C).
- Mechanizm wyzwalająco-sterujący w postaci osiowego siłownika ze sprężyną powrotną serii: BF lub BLF na napięcie 24V AC/DC lub 230V AC z wyzwalaczem termoelektrycznym BAE72C produkcji BELIMO. (opcjonalnie istnieje możliwość zastosowania wyzwalaczy o nominalnej temperaturze zadziałania 95°C).
- Mechanizm wyzwalająco-sterujący w postaci osiowego cyfrowego siłownika ze sprężyną powrotną serii: BF-TL Top Line na napięcie 24V AC/DC z wyzwalaczem termoelektrycznym BAE72C produkcji BELIMO.
- Mechanizm wyzwalająco-sterujący w postaci osiowego siłownika ze sprężyną powrotną serii: EXBF na napięcie 24V AC/DC lub 230V AC z wyzwalaczem termoelektrycznym 72°C produkcji Edelweiss
- Mechanizm wyzwalająco-sterujący MERCOR typu KW1 (bez zintegrowanego wyzwalacza termicznego) wyposażony w sprężynę napędową, zwalniając elektromagnetyczny na napięcie 24V AC/DC lub 230V AC (wyzwalany impulsem prądowym) oraz układ dźwigniowo krzywkowy.

Instrukcja montażu kłap serii FID S/S c/P

MONTAŻ URZĄDZENIA

UWAGA

Podczas montażu kłapy i wykonywaniu prac wykończeniowych należy uwzględnić możliwość późniejszego dostępu do urządzenia oraz demontażu mechanizmu wyzwalająco sterującego w celu wykonania ewentualnych prac serwisowych i przeglądów technicznych.

Kłapy typu mcr FID S/S c/P zostały sklasyfikowane w klasie **EI 120 (ve ho i↔o)S/ E 120 (ve ho i↔o)S** w przypadku zamontowania w przegrodach betonowych o grubości nie mniejszej niż 110 mm, murowanych o grubości nie mniejszej niż 120 mm, ścianach murowanych z bloczków betonu komórkowego o grubości nie mniejszej niż 115 mm, ściankach z płyt gipsowo-kartonowych na ruszcie stalowym o grubości nie mniejszej niż 125 mm oraz stropach betonowych o grubości nie mniejszej niż 150 mm.

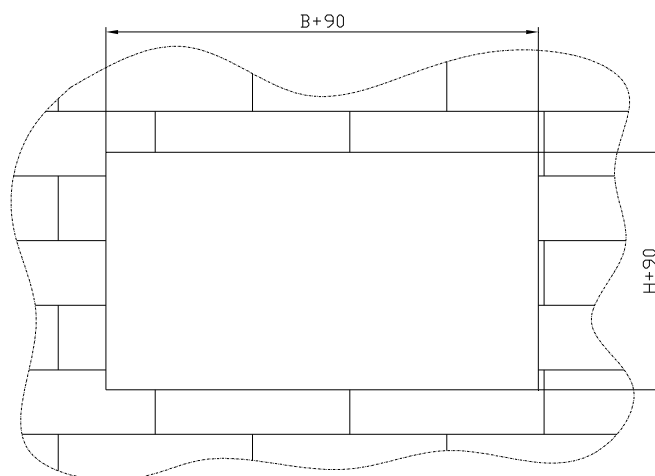
Kłapy mcr FID S (wszystkie ww. wersje wykonania) mogą być również montowane w przegrodach z płyt gipsowo-kartonowych na ruszcie stalowym o odporności ogniowej mniejszej niż EI 120. W przypadku takiego montażu ww. kłapy mają odporność ogniową równą odporności ogniowej ściany z zachowaniem kryterium dymoszczelności.

PRZEGLĄD PRZED MONTAŻEM

Każda kłapa jest skontrolowana przed zapakowaniem i transportem przez producenta. Po rozpakowaniu u odbiorcy należy dokonać oględzin wizualnych, czy nie nastąpiły ewentualne zdeformowania obudowy, lub uszkodzenia kłapy podczas transportu.

OTWÓR MONTAŻOWY

Minimalna wielkość otworu umożliwiającego prawidłowy montaż kłapy prostokątnej wynosi $(B+90) \times (H+90)$ mm.



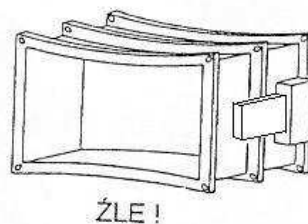
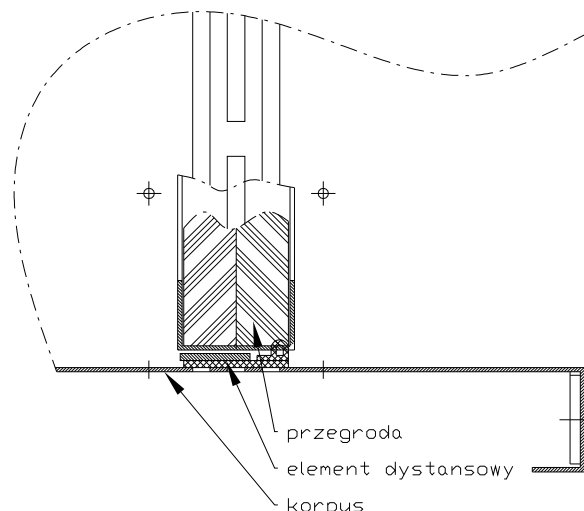
WMUROWANIE

Poprawność pracy kłapy mcr FID S jest zachowana, gdy oś obrotu przegrody kłapy jest osią poziomą. Mechanizm wyzwalająco-sterujący może być położony z prawej lub lewej strony względem kanału przy dowolnym kierunku przepływu powietrza.

Przed zamurowaniem kłapę umieścić osiowo w przegrodzie budowlanej w uprzednio przygotowanym otworze, w taki sposób, aby oś obrotu kłapy była pozioma. Następnie wypoziomować oraz unieruchomić. Elementy dystansowe zapewniające zachowanie szczeliny pomiędzy przegrodą kłapy, a korpusem dostarczane są przez producenta kłapy w postaci płaskowników. Po tych czynnościach ręcznie uruchomić przegrodę kłapy sprawdzając czy obraca się prawidłowo (nie koliduje z elementami obudowy). Zamknąć przegrodę kłapy. Przegroda ta musi pozostać zamknięta aż do momentu związania zaprawy.

UWAGA

Zapewnić zachowanie w każdym miejscu obwodu kłapy min. 2,5mm szczeliny pomiędzy korpusem, a przegrodą. Spełnienie tej uwagi jest warunkiem zachowania gwarancji produktu.



Zamurować urządzenie zaprawą murarską zwracając szczególną uwagę, aby zaprawa, klej lub farba nie dostała się na elementy wykonawcze kłapy (mechanizm wyzwalająco-sterujący, przegroda, uszczelki, ograniczniki). W tym celu przed

Instrukcja montażu kłap serii FID S/S c/P

montażem kłapę należy bezwzględnie zabezpieczyć folią lub innym materiałem osłaniającym do momentu zakończenia prac murarskich i wykończeniowych. Po związaniu zaprawy zdjąć wsporniki, elementy dystansowe oraz ponownie otworzyć i zamknąć kłapę w celu sprawdzenia poprawności działania jej przegrody. Aby zapewnić odporności ogniową elementu oddzielenia ppoż. Konieczne jest bezwarunkowe przestrzeganie granicy wmurowania - oś obrotu kłapy nie może znajdować się poza ścianą.

Podłączenie wmurowanej kłapy do przewodu wentylacyjnego musi być wykonane współosiowo. Podczas montażu kłapy w przegrodzie nie wolno dopuścić do uszkodzenia korpusu kłapy, a w szczególności do powstania w nim naprężeń. Kłapa nie może stanowić „elementu nośnego” kanału lub instalacji wentylacyjnej, na której jest zainstalowana. Niedopuszczalne jest przewiercanie obudowy kłapy, wkręcanie śrub, wkrętów oraz innych elementów przechodzących przez obudowę do środka kłapy (elementy te mogą blokować obracanie się przegrody i uszkodzić elementy napędowe kłapy). Po podłączeniu przewodu wentylacyjnego należy ponownie sprawdzić poprawność działania kłapy.

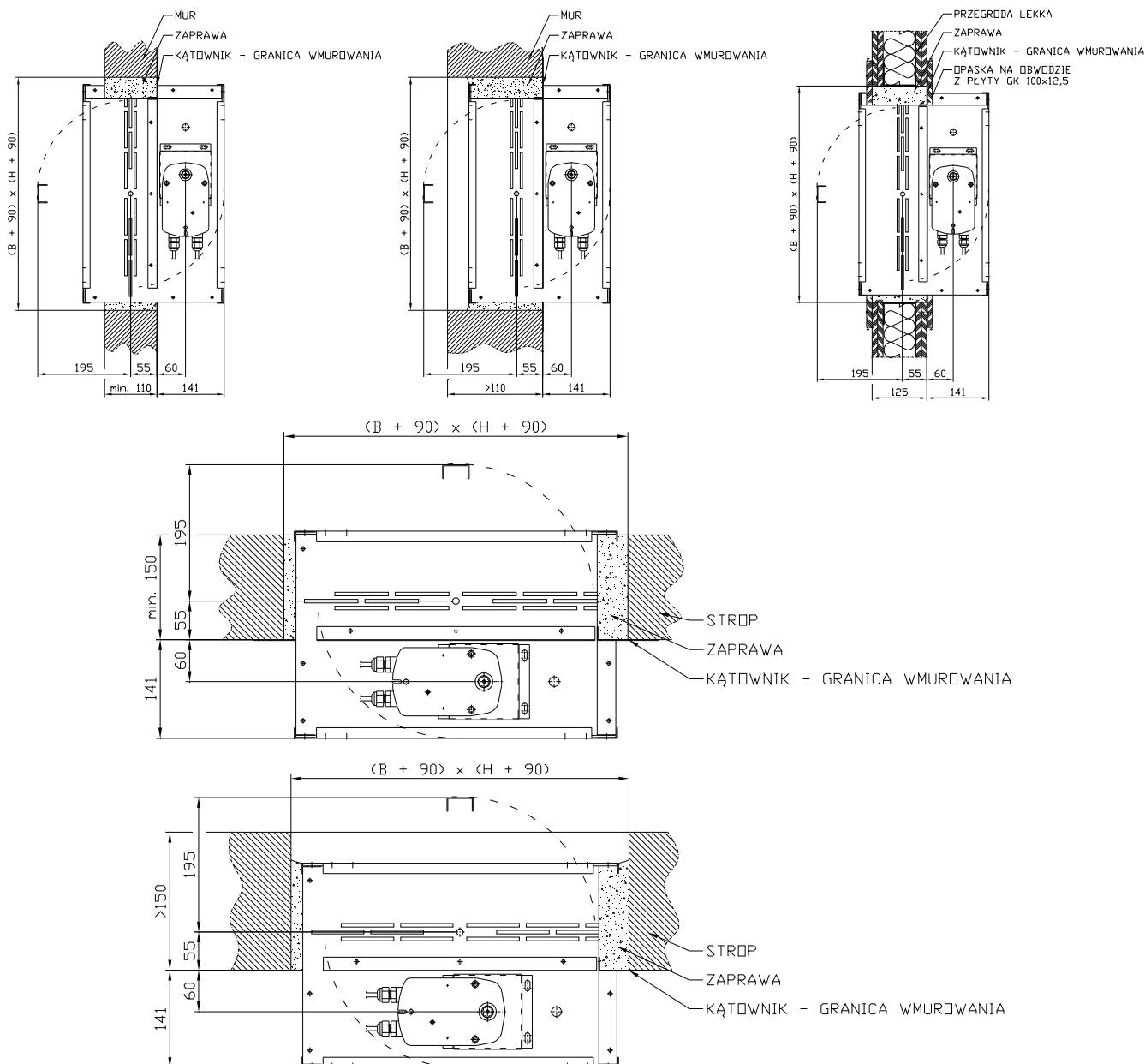
Podczas montażu kłap mcr FID S należy zwrócić szczególną uwagę, aby wyzwalacz termiczny (element topliwy) nie uległ uszkodzeniu, nie poddawać go działaniu wysokiej temperatury (ogień, spawarki, lutownice), która może spowodować jego zadziałanie (jest to element jednokrotnego zadziałania i nie podlega wymianie gwarancyjnej).

Nie należy poddawać działaniu wysokiej temperatury uszczelnień pęczniących zainstalowanych w obudowie kłapy. Spęcznienie uszczelnień uniemożliwia zamknięcie kłapy.

Po zakończeniu montażu należy kłapę dokładnie oczyścić i upewnić się, że nie pozostały w niej resztki gruzu mogące mieć wpływ na poprawność działania kłapy.

UWAGA

Należy bezwzględnie przestrzegać granicy wmurowania urządzenia tak, aby mechanizm wyzwalająco sterujący znajdował się poza ścianą oddzielenia i był do niego łatwy dostęp (150mm dystansu pomiędzy siłownikiem, a elementami mogącymi kolidować przy demontażu siłownika i innych pracach serwisowych).



Instrukcja montażu kłap serii FID S/S c/P

PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

Po prawidłowym wmurowaniu kłapy, jeśli posiada ona elementy sterujące lub inne wymagające podłączenia instalacji elektrycznej, należy odpowiednio podłączyć do kłapy przewody tej instalacji. Poniżej podano schematy podłączeń oraz podstawowe dane elektryczne mechanizmów wyzwalająco sterujących dostarczanych z kłapami mcr FID S

Mechanizm KW1 – dane elektryczne

	KW1/S....	KW1/24I	KW1/24P....	KW1/230I....	KW1/230P....
Napięcie zasilania	X	24V – 48V DC	24V- 48V DC	230V AC	230V AC
Pobór mocy	X	3,5W	1,6W	4,5W	2,5W
Siła trzymania	X	12daN	12daN	12daN	12daN
Temperatura działania wyzwalacza termicznego	72°C +-2°C				
Wyłącznik krańcowy WK1d lub WK2d	NO/NC (styk przełączny) 5A, 230V AC				
Zadziałanie wyłączników	3°, 87° – tolerancja +-2°				
Temp pracy wyłączników krańcowych	-25 ...+85°C				
Podłączenie elektryczne	X	-zwalniak: przewód 0,6m, 2x0,5mm2 -wyłącznik krańcowy: przewód 0,6m, 6x0,5mm2			
Kąt obrotu	92°				
Czas ruchu	Max 2s – sprężyna				
Kierunek obrotów	Lewy				
Masa mechanizmu	1,2kg	1,4kg	1,4kg	1,5kg	1,5kg

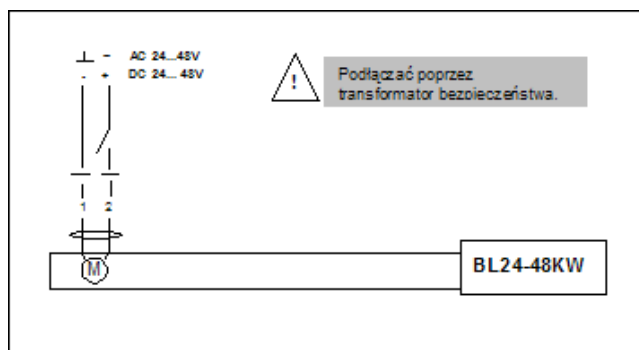
Zasilanie mechanizmu KW1:	Wyłącznik krańcowy WK1	Wyłącznik krańcowy WK2
Numer żyły: 1-2	Numer żyły: 3-4 – typ NO (normalnie rozarty)	Numer żyły: 6-7 – typ NO (normalnie rozarty)
	Numer żyły: 4-5 – typ NC (normalnie zwarty)	Numer żyły: 7-8 – typ NC (normalnie zwarty)

Uwaga

Położenie wyłączników krańcowych mechanizmu podano dla pozycji bezpieczeństwa kłapy

W przypadku kłapy wyzwalanej mechanizmem KW1 oraz wyposażonej w siłownik do ustawiania kłapy w pozycję oczekiwania oprócz przewodu 8 żyłowego mechanizmu KW1 opisanego powyżej do dyspozycji są dwie żyły zasilania siłownika MERCOR KW (BL24-48 KW)

Dane techniczne	BL 24-48 KW	BL 110-230 KW
Zasilanie	AC 24V...48V 50/60Hz DC 24V...48V	AC 230V 50/60Hz
zapotrzebowanie na moc : -podczas podtrzymania -podczas pracy silnika	<1W 10W	<1W 10W
wymiarowanie (moc pozorna)	15 VA	15 VA
moment obrotowy silnik:	18 Nm	18 Nm
kąt obrotu	100°	100°
podłączenie przewodem: -silnik (dł. 1 m)	2x0,75 mm ²	2x0,75 mm ²
czas ruchu: (t _{amb} =20°C) silnik	<20 s (0-18 Nm)	<20 s (0-18 Nm)
temperatura otoczenia	- 30 ...+50°C	- 30 ...+50°C
poziom natężenia dźwięku, silnik:	~ 62 dB (A)	~ 62 dB (A)
obsługa	Bezobsługowy	Bezobsługowy



W przypadku podłączenia siłownika na napięcie 230V AC w/w schemat ma zastosowanie jak dla napięcia 24V AC.

Instrukcja montażu klap serii FID S/S c/P

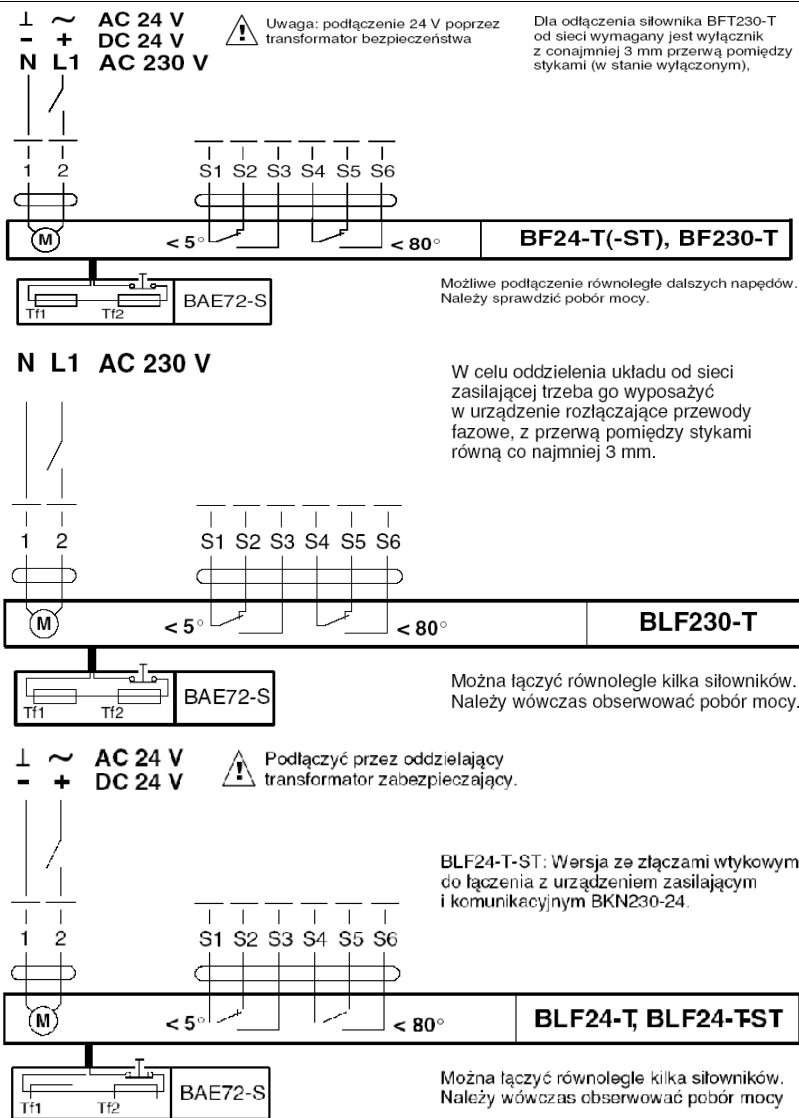
Osiowe słowniki elektryczne – dane elektryczne

Siłowniki BELIMO

Dane techniczne	BLF 24 (BLF24-T)	BLF230 (BLF230-T)
Zasilanie	AC24V 50/60Hz / DC 24 V	AC 220-240 50/60 Hz
zapotrzebowanie na moc :		
-podczas napinania sprężyny	5 W	5 W
-podczas podtrzymania	2,5 W	3 W
wymiarowanie (moc pozorna)	7 VA	7 VA
klasa ochrony	III	II
stopień ochrony	IP 54	IP 54
wyłącznik pomocniczy :	2xSPDT 6(1,5)A AC 250V	2xSPDT 6(1,5)A AC 250V
- punkt włączenia	5°, 80°	5°, 80°
moment obrotowy :		
- silnik	4 Nm	4 Nm
- sprężyna	4 Nm	4 Nm
kąt obrotu	95° (włącznie ze wstępnym napięciem sprężyny 5°)	95° (włącznie ze wstępnym napięciem sprężyny 5°)
ustawienie kłapy	Złącze kształtowe 12 mm	Złącze kształtowe 12 mm
podłączenie przewodem :		
-silnik (dł. 0,9 m)	2x0,75 mm ²	2x0,75 mm ²
-wyłącznik pomocniczy	6x0,75 mm ²	6x0,75 mm ²
czas ruchu : (90°C)		
- silnik	≈ 40-75 s (0-4 Nm)	≈ 40-75 s (0-4 Nm)
- sprężyna powrotna	≈ 20 s przy – 20~+50°C maks. 60 s przy - 30°C	≈ 20 s przy – 20~+50°C maks. 60 s przy - 30°C
temperatura otoczenia	- 30 ...+50°C	- 30 ...+50°C
poziom natężenia dźwięku :		
- silnik	max 45 dB (A)	max 45 dB (A)
- sprężyna	~ 62 dB (A)	~ 62 dB (A)

Dane techniczne	BF 24 (BF24-T)	BF230 (BF230-T)
Zasilanie	AC 24V ±20% 50/60Hz / DC 24V ±10%	AC 220,240 50/60 Hz
zapotrzebowanie na moc :		
-podczas napinania sprężyny	7 W	8 W
-podczas podtrzymania	2 W	3 W
wymiarowanie (moc pozorna)	10 VA	12,5 VA
klasa ochrony	III	II
stopień ochrony	IP 54	IP 54
wyłącznik pomocniczy :	2xEPU 6(3) A, 250V~	2xEPU 6(3) A, 250V~
- punkt włączenia	5°, 80°	5°, 80°
moment obrotowy :		
- silnik	18 Nm	18 Nm
- sprężyna	12 Nm	12 Nm
kąt obrotu	95° (włącznie ze wstępnym napięciem sprężyny 5°)	95° (włącznie ze wstępnym napięciem sprężyny 5°)
ustawienie kłapy	Złącze kształtowe 12 mm	Złącze kształtowe 12 mm
podłączenie przewodem :		
-silnik (dł. 0,9 m)	2x0,75 mm ²	2x0,75 mm ²
-wyłącznik pomocniczy	6x0,75 mm ²	6x0,75 mm ²
czas ruchu : (90°C)		
- silnik	140 s	140 s
- sprężyna powrotna	≈16 s	≈16 s
temperatura otoczenia	- 30 ...+50°C	- 30 ...+50°C
poziom natężenia dźwięku :		
- silnik	max 45 dB (A)	max 45 dB (A)
- sprężyna	~ 62 dB (A)	~ 62 dB (A)

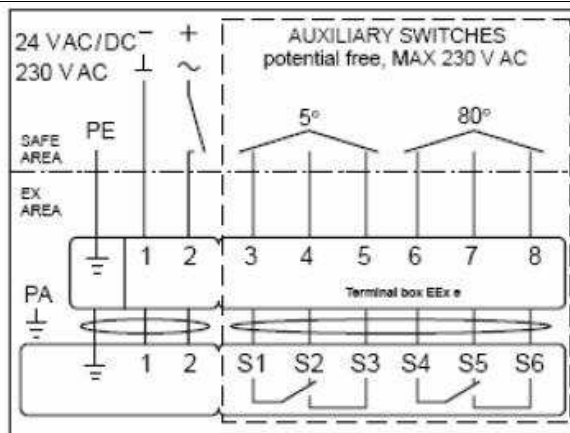
Instrukcja montażu klap serii FID S/S c/P



Siłowniki EDELWEISS

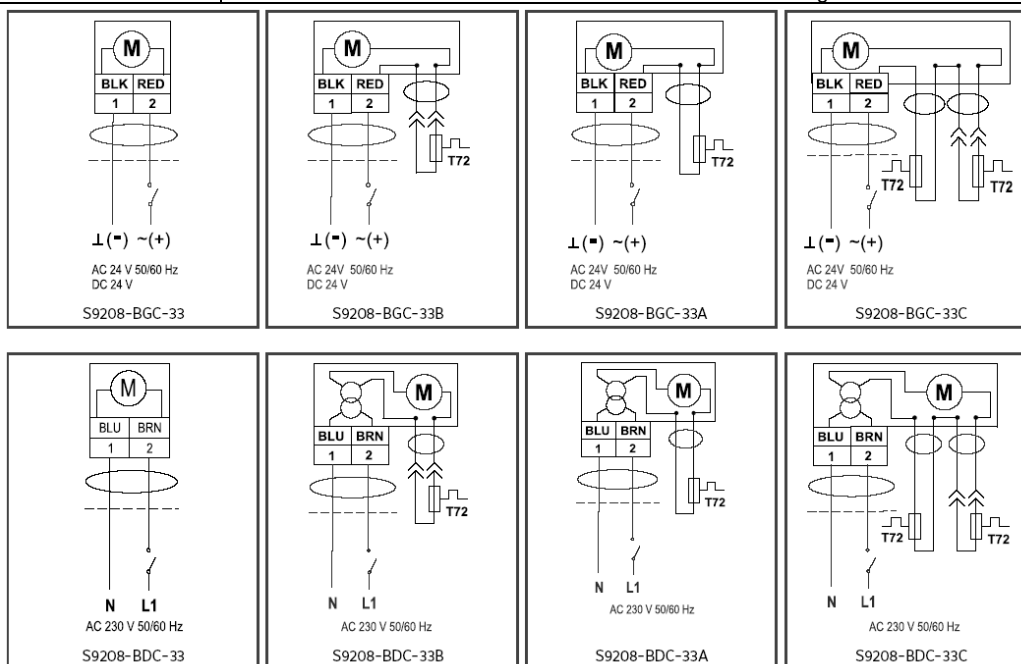
Dane techniczne	EXBF B 001 2 ...0 N 000	EXBF A 001 2 ...0 N 000
Zasilanie	24 V AC ±20% 50/60 Hz / 24 VDC-10/+20%	230 V AC ±14% 50/60 Hz
zapotrzebowanie na moc :		
-podczas napinania sprężyny	7 W	8 W
-podczas podtrzymania	2 W	3 W
wymiarowanie (moc pozorna)	10 VA	12,5 VA
stopień ochrony	IP 66	IP 66
wyłącznik pomocniczy :	2 x SPDT 6A (3) max 250 V AC	2 x SPDT 6A (3) max 250 V AC
- punkt włączenia	5°, 80°	5°, 80°
moment obrotowy :		
- silnik	18 Nm	18 Nm
- sprężyna	12 Nm	12 Nm
kąt obrotu	95° (włącznie ze wstępnym napięciem sprężyny 5°)	95° (włącznie ze wstępnym napięciem sprężyny 5°)
czas ruchu : (90°C)		
- silnik	150 s	150 s
- sprężyna powrotna	≈20 s	≈20 s
temperatura otoczenia	-20 ...+50°C	- 20 ...+50°C
masa	10 kg	10 kg

Instrukcja montażu klap serii FID S/S c/P

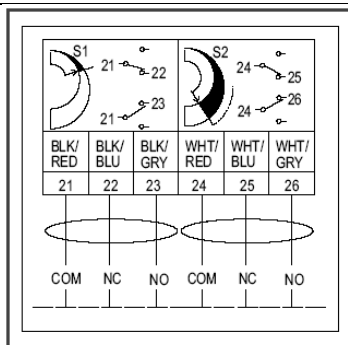


Siłowniki JOHNSON CONTROLS

Dane techniczne	S9208-BGC-33x	S9208-BDC-33x
Zasilanie	24 V AC at 50/60 Hz (AC 18 V to 30 V) DC (DC 21.6 V to 28.8 V)	230 V AC at 50/60 Hz (AC 198 to 264 V)
- podczas napinania sprężyny (AC)	6.1 VA	9.2 VA
- podczas podtrzymania (AC)	1.2 VA	1.2 VA
- podczas napinania sprężyny (DC)	3.5 W	---
- podczas podtrzymania (DC)	0.5 W	---
- wymiarowanie (moc pozorna)	7 VA	---
Wyłącznik pomocniczy	punkt przełączenia 8° i 83° 2 x SPDT AC 24 V, 50 VA AC 240 V, 5.0 A Rezystancja, 1/4 hp, 275 VA	
Moment obrotowy :	8 Nm	
- silnik	8 Nm	
- sprężyna	8 Nm	
Kąt obrotu	95°	
Czas ruchu (95°)	od 55 do 71 s	
- silnik	od 13 do 26 s	
- sprężyna powrotna	od 13 do 26 s	
Stopień ochrony	IP 54 for all mounting orientations	
Temperatura otoczenia	-20 ... 50°C	
- pracy	-40 ... 60°C	
- przechowywania	-40 ... 60°C	
Masa	S9208-BGC-33x: 1.7 kg S9208-BDC-33x: 1.9 kg	



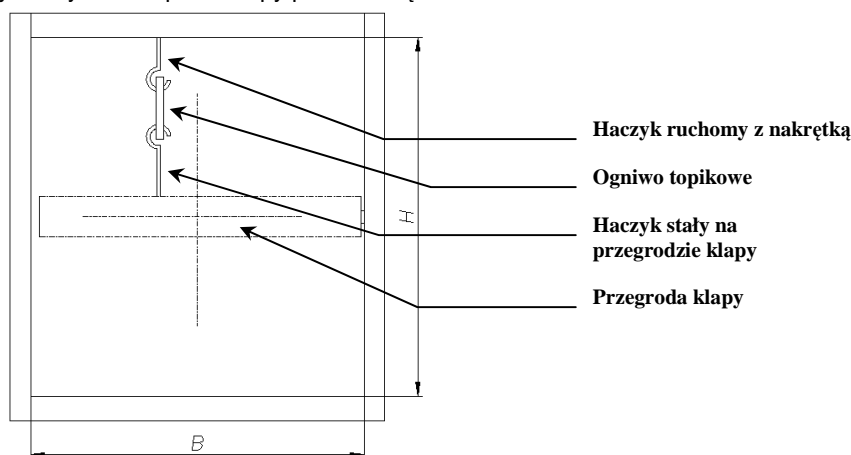
Instrukcja montażu klap serii FID S/S c/P



Instrukcja montażu wyzwalacza topikowego

Klapy mcr FID S mogą być również dostarczone w wersji sprężynowej (mechanizm KW1/S lub RST) z wyłącznikami krańcowymi. W wersji KW1/S wyłączniki krańcowe są zamontowane w samym mechanizmie. Podłączenie elektryczne polega na połączeniu odpowiednio oznakowanych żył do instalacji (patrz opis mechanizmu KW1). Wyzwalacz topikowy jest zamontowany na mechanizmie. W wykonaniu RST wyłączniki krańcowe są montowane na obudowie klapy jako niezależne urządzenia. Wyzwalacz topikowy znajduje się na przegrodzie klapy.

1. Ustawić przegrodę klapy w pozycji otwartej.
2. Na haczyki przytwierdzone do korpusu klapy oraz przegrody nakładamy ogniwo topliwe.
3. Nakrętką ściągamy i blokujemy haczyk na korpusie klapy przez dokręcenie.



Niezależne wyłączniki krańcowe klap – dla wykonania RST

WK1 – wyłącznik pojedynczy – sygnalizacja stanu zamknięcia przegrody klapy.

WK2 – zespół dwóch wyłączników – sygnalizacja stanu zamknięcia oraz otwarcia przegrody klapy.

Dane techniczne wyłącznika

Wyłącznik krańcowy WK1 oraz WK2	1xNO/1xNC SPDT (styk przełączny) 5A, 230V AC
Temp pracy wyłączników krańcowych	-25 ...+85°C
Obudowa	Tworzywo sztuczne

Sygnalizacja zamknięcia

- 1- NC
- 2- NC
- 3- NO

Sygnalizacja otwarcia

- 4- NC
- 5- NC
- 6- NO

Uwaga

W momencie zamknięcia przegrody następuje przesterowanie wyłącznika sygnalizującego zamknięcie klapy (styk 2-3 jest zwarty).

Uwaga

W celu poprawnej i niezakłóconej pracy klapy, powinna być ona systematycznie sprawdzana i uruchamiana. Producent klapy wymaga dokonywania przeglądów technicznych urządzenia raz na sześć miesięcy.

Przegląd techniczny powinien być przeprowadzony przez Producenta klapy lub firmę posiadającą stosowaną autoryzację na wykonywanie prac serwisowych i przeglądów, wydaną przez Producenta. Po stronie administratora obiektu (zlecającego prace serwisowe lub prace wynikające z udzielonej gwarancji) spoczywa obowiązek udostępnienia pełnego frontu robót, w szczególności swobodnego dostępu do mechanizmu wyzwalająco-sterującego klapy, demontażu izolacji termicznej bądź innej z klapy, demontażu sufitów podwieszonych, demontażu innych instalacji, jeśli uniemożliwiają swobodny dostęp do urządzenia.